

2022년도 문화재수리기술위원회

제1차 복원정비분과위원회 회의록

- ▣ 회의일시 : 2022. 1. 25.(화), 14:00 ~ 17:40
- ▣ 장 소 : 국립고궁박물관 본관 회의실(1층)
- ▣ 출석위원 : 장석하(위원장), 남해경, 남효대, 백종오, 양은경, 위광철,
진혜영, 조인숙, 최종덕, 이상석 (이상 10명)
- ▣ 심의내용 및 의결사항 : 이하 자료와 같음

문 화 재 수 리 기 술 위 원 회

■ 고지사항

□ 문화재수리기술위원회의 회의, 의결방식 및 회의록 공개

1. 법 제3조의6(위원회의 회의)에 따라 위원회의 회의는 회의마다 구성되는 위원회 위원 과반수의 출석으로 열리고, 출석위원 과반수의 찬성으로 의결됨을 알려드립니다.
2. 「문화재수리기술위원회 운영 지침」 제7조(의결방식)에 따라 의결 방식은 거수 또는 기명 투표 중에 선택하여 정하도록 하고 있습니다.
3. 회의내용은 기록·녹취가 되며, 회의록은 회의 종료 후 5일 이내에 문화재청 인터넷 홈페이지에 공개됨을 알려드립니다.

□ 「문화재수리 등에 관한 법률」 시행령 제3조의4에 따른 위원의 제척·기피·회피에 관한 내용을 다음과 같이 알려드립니다.

시행령 제3조의4(위원회 위원의 제척·기피·회피)

- ① 위원회 위원이 다음 각 호의 어느 하나에 해당하는 경우에는 위원회의 심의·의결에서 제척(除斥)된다.
 1. 위원회 위원 또는 그 배우자나 배우자였던 사람이 해당 안건의 당사자(당사자가 법인·단체 등인 경우에는 그 임원을 포함한다. 이하 이 호 및 제2호에서 같다)가 되거나 그 안건의 당사자와 공동권리자 또는 공동의무자인 경우
 2. 위원회 위원이 해당 안건의 당사자와 친족이거나 친족이었던 경우
 3. 위원회 위원이 해당 안건에 대하여 증언, 진술, 자문, 연구, 용역 또는 감정을 한 경우
 4. 위원회 위원이나 위원회 위원이 속한 법인이 해당 안건의 당사자의 대리인이거나 대리인이었던 경우
- ② 해당 안건의 당사자는 제1항 각 호에 따른 제척 사유가 있거나 위원회 위원에게 공정한 심의·의결을 기대하기 어려운 사정이 있을 때에는 위원회에 기피 신청을 할 수 있고, 위원회는 의결로 기피 여부를 결정한다. 이 경우 기피 신청의 대상인 위원회 위원은 그 의결에 참여하지 못한다.
- ③ 위원회 위원이 제1항 각 호의 어느 하나에 해당하는 경우에는 스스로 해당 안건의 심의·의결에서 회피(回避)해야 한다.

목 차

【심의사항】

1 「익산 미륵사지(사적)」 석축 및 계단지 정비공사

2 「포항 장기읍성(사적)」 수구지 복원정비공사(재심의)

【보고사항】

3 문화재수리표준시방서 정비

4 문화재 수리 표준품셈 개정

【심의사항】

안건번호 : 복원정비 2022 - 1차 - 001

1. 익산 미륵사지 석축 및 계단지 정비공사

가. 제안사항

- 전라북도 익산시 소재 사적 「익산 미륵사지」 석축 및 계단지 정비공사 계획의 적정성에 대하여 부의하오니 검토하여 주시기 바랍니다.

나. 제안사유

- 발굴조사 후 아직 정비되지 않은 석축과 계단지를 정비하고자 설계하고 수리기술 위원회 검토 후 사업을 추진하고자 함.

다. 주요내용

- (1) 신 청 인 : 익산시장
- (2) 대상문화재명 : 익산 미륵사지 / 사적
 - 소 재 지 : 전라북도 익산시 금마면 기양리 32-2 일원
 - 지 정 일 : 1966. 06. 22.
- (3) 신청내용
 - 남측 석축(상단) 정비
 - 동원 남편 및 동편 계단 정비
 - 서원 남편 및 서편 계단 복원
 - 동원 동측 석축 정비
 - 서원 서측 석축 복원
 - 기존 노후데크 철거 후 판석데크 설치
 - 폐쇄동선 잔디식재 및 일부 이동통로 야자매트 설치

라. 현지조사 의견

- 현지 자문 의견(2021.11.16. / 000, 000, 000 위원)
 - 남회랑지는 중원 회랑과 동·서원 회랑의 접속에 대한 연구가 더 필요하므로, 금회 정비에서는 제외하는 것이 좋겠음. 설계자료는 향후 연구에 참고할 수 있을 것임.

- 위와 마찬가지로 중원 남편 석축 계단은 중원 중문이 남쪽으로 돌출되었을 가능성을 배제할 수 없는 등 추가 연구가 필요하므로 금회 정비에서는 제외하는 것이 좋겠음.
- 동원과 서원 남편 석축 계단은 정비·복원하며, 데크는 기존 남회랑지 기반을 넘어가도록 계획하는 것이 좋겠음. 계단 상부 갑석부분은 유사 사례를 찾아보고 시축 등을 통해 다시 검토할 수 있도록 함.
- 데크 등 현대 시설물의 경우 디자인과 내구성 등을 고려하여 보완하였으면 함.
- 서원 서측 석축은 동원 동측을 참조하되 갑석과 1~3단까지만 노출토록 하고, 필요 시 동원 동측과 같은 하부 기초를 계획하도록 함.

마. 검토의견

- 발굴조사 결과 및 선행 연구(2017, 국립문화재연구소, 익산 미륵사지 건축유구 보존정비계획)에 따라 추진하는 것이나, 중문 및 회랑 고증연구(2018~2019, 국립문화재연구소)에서 후속 연구가 필요할 것으로 제기된 중원 중문과 연결된 계단유구는 제외한 것으로 정비범위는 적정한 것으로 판단됨.
- 현재 설계안은 발굴조사 및 연구 보고서와 자문회의 결과를 바탕으로 추진단과 익산시가 검토한 안으로 위원회에서 다시 면밀히 검토받아 추진하고자 함.

바. 의결사항

- 보류
 - 기 수립된 보존정비계획을 토대로 금회 정비계획의 적정성, 구체성 등을 제고하는 방안 마련 필요(항구적 정비인지 임시적 정비인지 등 목적 명확화 필요)
 - 일부 도면은 현황과의 차이, 시공성 등을 고려하여 수정 필요
 - 보관 부재를 재활용하는 방안 검토 필요
- 의결정족사항
 - 출석 10명 / 보류 10명

【심의사항】

안건번호 : 복원정비 2022 - 1차 - 002

2. 포항 장기읍성(사적) 수구지 복원정비공사

가. 제안사항

- 경북 포항시 소재 「포항 장기읍성(사적)」 수구 복원공사 설계승인 심사에 관하여 부의하오니 심의하여 주시기 바랍니다.

나. 제안사유

- 당해 사업은 2021년 문화재보수정비 사업으로 발굴조사 결과 등에 따라 '포항 장기읍성' 수구를 복원하고자 하는 사업임.
- ※ 복원정비분과위원회 제4차 회의('21.11.23) 결과 : 보류
 - 기존 복원성곽의 석렬 조정사항은 추가 자료조사를 통한 복원방안 마련 필요
 - 수구(홍예)의 규모, 수구 주변 배수로 등 배수계획에 대한 추가 검토

다. 주요내용

- (1) 신 청 인 : 포항시장
 - (2) 대상문화재명 : 포항 장기읍성(사적)
 - 소 재 지 : 경북 포항시 남구 장기면 읍내리 127-2번지 외
 - 지 정 일 : 1994. 3.17.
 - (3) 신청내용(수리공사 개요)
 - 사 업 명 : 포항 장기읍성 수구지 정비공사
 - 공사예정금액 : 1,213,500천원
 - 사업지침 : 설계단계부터 관계전문가의 자문을 받아 발굴조사가 완료된 수구지를 복원정비한다.
 - 사업내용 : 포항 장기읍성(사적) 수구지 복원
- [수구 복원]
- 규모 : 2.4m * 3.0m * 2.52m (너비*폭*높이)
 - 형식 : 홍예형 수구문

[성곽 복원] : 내외협축, 퇴물림, 허튼층 쌓기 / 수구 포함

- 수구지 성곽 복원 : 19.13m
- 성상로 : 점토다짐, 자연석 계단

[기존성곽 상부 해체·설치] : 외축내탁, 퇴물림, 허튼층 쌓기

- 성곽 해체설치1 규모 : 11.87m(동측 7.42m, 서측 4.45m)

[기타 주변정비]

- 성곽 배수로 설치 : L=8.5m, W=0.6m / 자연석 쌓기
- 수구 주변 배수로 설치 : L=15.6m / 자연석 쌓기
- 낙차공 설치 : W=1.5m, H=0.75m / 2개소, 자연석 쌓기

○ 수리이력 등

년도	정비내용	비고
1991년	장기읍성 지표조사	
1998년	서문지 ~ 서문지, 3호치 사이 구간 복원	
1999년	서문지와 3호치 사이 ~ 3, 4호치 사이 구간 복원	
2000년	4, 5호치 사이 ~ 4,5호치 사이 구간 복원	
2001년	4, 5호치 사이 ~ 6호치 구간 복원	
2002년	6호치 ~ 동문지 구간 복원	
2004년	동문지 ~ 9, 10호치 사이 구간 복원	
2005년	8, 10호치 사이 ~ 수구지 구간 복원	
2006년	동문지 발굴조사	
2008년	수구지 ~ 북문지 구간 복원	
2011년	북문지 발굴조사	
2011년	북문지 ~ 북문지와 12호치 사이 구간 복원	
2012년	북문지 ~ 12, 1호치 사이 구간 복원	
2015년	북문지 복원	
2017년	6호치 긴급보수공사	
2018년	12, 1호치 사이 ~ 2호치와 서문지 사이 구간 수목 정비 서측벽 외부 보행로 정비, 수구지 목계단 설치	
2019년	포항 장기읍성 종합정비계획 수립용역	
2020년	포항 장기읍성(3차) 발굴조사 약식보고서(수구지)	
2021년	포항 장기읍성 수구지 북편 정비사업부지 내 유적 발굴조사	

라. 관계전문가 의견

< 2021. 7.20. / 매장분과 전문위원 000, 000 위원 >

- 설계도서로서는 북서벽과 북동벽 체성라인이 자연스럽지 못하며 조정이 필요하다. 이를 위해 북서벽 체성의 정비부분이 너무 방향을 달리하고 있어, 내측 부분에 대한 시굴조사가 필요함. 시굴조사 결과를 토대로 북서벽 체성라인의 검증이 필요함.
- 수구 복원시 석재보다는 철재로 칸막이를 할 필요가 있음(철전문)
- 수구 복원시 북동벽 체성의 일부 해체작업이 수반되어야 할 것임.
- 수구 복원시 홍예의 너비는 2.5m 내외로 추진하기 바람.
- 내부 계곡부에 차수벽을 최소 2개소 이상 설치하여 물의 유속을 줄이도록 할 것.

마. 검토의견(수리기술과)

- 포항 장기읍성은 전체 1.4km 중 일부 0.2km구간(동문지, 북서측 성곽, 수구)을 제외하고 여장 없이 미석까지 복원 완료되었으며, 금회 수구지는 발굴조사 결과 등에 따라 수구 및 성곽을 복원하고자 하는 사업임.
- 성곽 복원 후 원지반 다짐은 성벽에서 역경사로 계획하여 우수가 성벽 반대편으로 흐를 수 있도록 계획 필요(도면 A-01-017, A-01-019 참고)
- 본 수구는 장기읍성의 유일한 배수 통로로 수해 예방 등을 위해 수구주변은 구조적으로 안전한 계획을 적용할 필요가 있음.
 - 수구 구간의 성곽은 아래쪽이 두꺼운 사다리꼴 형태로 계획 검토
 - 성곽 내측의 배수로 형태는 많이 굽은 곡선형태로 계획하여 유속을 감소시키고, 우수가 직접 성곽에 영향을 미치지 않도록 검토
 - 수구 인근 배수로 석축의 높이 및 뒤채움석 등을 구조적으로 안정감 있도록 반영 검토(도면 A-02-011 등 배수로 석축 단면도 참고)

바. 의결사항

- 보류
 - 구조적 안전 확보에 기준을 두고 유량이 성곽에 미치는 영향을 3차원적 기법 등을 통해 종합적으로 검토하고 그 결과에 따라 정비방향 제시 필요
(유량계산시 집수지 복원 여부 고려, 고지도 해석 정확성 추가조사)
- 의결정족사항
 - 출석 10명 / 보류 10명

【보고사항】

안건번호 : 복원정비 2022 - 1차 - 003

3. 문화재 수리 표준시방서 정비

가. 제안사항

- 2022년 개정 고시된 「문화재 수리 표준시방서」의 정비 결과를 보고합니다.

나. 제안사유

- 「2021년 문화재 수리 표준 시방서」에 작성된 사항 중 항목 구분기호 수정, 용어 변경, 주관적 표현 삭제, 단위계 변경에 대한 정비를 실시하기 위해 개정하였음을 보고합니다.

다. 주요내용

- (1) 신청인 : 문화재청장(수리기술평과장)
- (2) 신청내용
 - 단위계 변경(C.G.S →SI), 항목 구분기호 수정, 용어 변경, 주관적 표현 삭제
- (3) 신청인 의견
 - 2021년 문화재 수리 표준 시방서에 표기된 오류사항 등 정비와 관련 법률에 따른 이해가능성·통일성 향상을 위해 관련 내용을 정비함.

라. 참고사항

- 문화재 수리 표준시방서 개정

마. 의결사항

- 원안접수
- 의결정족사항
 - 출석 10명 / 접수 10명

□ 「문화재수리 표준시방서」 일부 개정 세부내용

당 초	개 정	비 고																																																								
0100 일반공통사항 0140 재료관리 5. 해체재료의 보관 5.2 재사용재, 보관부재 및 폐자재로 구분되는 경우 □. 해체재는 ~ 반출할 수 있다. △. 해체재료에 ~ 적용한다.	0100 일반공통사항 0140 재료관리 5. 해체재료의 보관 5.2 재사용재, 보관부재 및 폐자재로 구분되는 경우 □. 해체재는 ~ 반출할 수 있다. △. 해체재료에 ~ 적용한다.	○항목 구분 기호 수정																																																								
0400 기단공사 0450 시공 1. 기단설치 1.1 일반사항 가. 기준틀의 ~ 확인·점검한다. 나. 반입 자재의 ~ 주의한다. 다. 석재 가공의 ~ 같게 한다. 라. 기단에 ~ 제작한다. 바. 기단기초부가 ~ 판단한다. 사. 기존 부재를 ~ 판단한다.	0400 기단공사 0450 시공 1. 기단설치 1.1 일반사항 가. 기준틀의 ~ 확인·점검한다. 나. 반입 자재의 ~ 주의한다. 다. 석재 가공의 ~ 같게 한다. 라. 기단에 ~ 제작한다. 바. 기단기초부가 ~ 판단한다. 사. 기존 부재를 ~ 판단한다.	○항목 구분 기호 수정																																																								
0500 목공사 0510 일반사항 2. 쓰임말정리 가나. 소매걸이 : 기둥에 ~ 짚는 기법	0500 목공사 0510 일반사항 2. 쓰임말정리 가나. 소매걸이 : 기둥에 ~ 짚는 기법	○항목 구분 기호 수정																																																								
0500 목공사 0520 재료 2. 재료의 품질 표 0500.2 국내산 수종의 강도 <table border="1" data-bbox="132 1184 687 1308"> <thead> <tr> <th rowspan="2">수종</th> <th colspan="2">종압축강도</th> <th rowspan="2">휨 강도</th> <th colspan="2">전단강도(kgf/cm²)</th> </tr> <tr> <th>(kgf/cm²)</th> <th>(kgf/cm²)</th> <th>방사</th> <th>접선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소나무</td> <td>430</td> <td>885</td> <td>747</td> <td>97</td> <td>104</td> </tr> <tr> <td>느티나무</td> <td>382</td> <td>1,123</td> <td>959</td> <td>158</td> <td>151</td> </tr> <tr> <td>참나무</td> <td>625</td> <td>1,371</td> <td>1,270</td> <td>214</td> <td>199</td> </tr> </tbody> </table>	수종	종압축강도		휨 강도	전단강도(kgf/cm ²)		(kgf/cm ²)	(kgf/cm ²)	방사	접선	소나무	430	885	747	97	104	느티나무	382	1,123	959	158	151	참나무	625	1,371	1,270	214	199	0500 목공사 0520 재료 2. 재료의 품질 표 0500.2 국내산 수종의 강도 <table border="1" data-bbox="724 1184 1279 1308"> <thead> <tr> <th rowspan="2">수종</th> <th colspan="2">종압축강도</th> <th rowspan="2">휨 강도</th> <th colspan="2">전단강도(MPa)</th> </tr> <tr> <th>(MPa)</th> <th>(MPa)</th> <th>방사</th> <th>접선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소나무</td> <td>42.17</td> <td>86.79</td> <td>73.26</td> <td>9.51</td> <td>10.20</td> </tr> <tr> <td>느티나무</td> <td>37.46</td> <td>110.13</td> <td>94.05</td> <td>15.49</td> <td>14.81</td> </tr> <tr> <td>참나무</td> <td>61.29</td> <td>134.45</td> <td>124.54</td> <td>20.99</td> <td>19.52</td> </tr> </tbody> </table>	수종	종압축강도		휨 강도	전단강도(MPa)		(MPa)	(MPa)	방사	접선	소나무	42.17	86.79	73.26	9.51	10.20	느티나무	37.46	110.13	94.05	15.49	14.81	참나무	61.29	134.45	124.54	20.99	19.52	○단위 수정 (국제표준)
수종		종압축강도			휨 강도	전단강도(kgf/cm ²)																																																				
	(kgf/cm ²)	(kgf/cm ²)	방사	접선																																																						
소나무	430	885	747	97	104																																																					
느티나무	382	1,123	959	158	151																																																					
참나무	625	1,371	1,270	214	199																																																					
수종	종압축강도		휨 강도	전단강도(MPa)																																																						
	(MPa)	(MPa)		방사	접선																																																					
소나무	42.17	86.79	73.26	9.51	10.20																																																					
느티나무	37.46	110.13	94.05	15.49	14.81																																																					
참나무	61.29	134.45	124.54	20.99	19.52																																																					
0500 목공사 0550 치목 2. 부재별 치목 2.7. 서까래 2.7.4. 서까래 치목 좌판기 ○.서까래밀마구리에 해당하는 원을 그려 넣고 약간의 소매걸이를 두어 치목하고 대패로 마름질한다.	0500 목공사 0550 치목 2. 부재별 치목 2.7. 서까래 2.7.4. 서까래 치목 좌판기 ○.서까래밀마구리에 해당하는 원을 그려 넣고 약간의 후리기를 두어 치목하고 대패로 마름질한다.	○소매걸이 →후리기 (용어 혼란 방지)																																																								

당 초	개 정	비 고																
<p>1600 단청공사 1610 일반사항 2. 단청의 분류</p> <p>ㄱ. 단청은 ~ 포함한다. ㄴ. 가칠단청은 ~ 단청이다. ㄷ. 굵기단청은 ~ 단청이다. ㄹ. 모로단청은 ~ 단청이다. ㅁ. 금모로단청은 ~ 단청이다. ㅂ. 금단청은 ~ 단청이다. ㅅ. 갓은금단청은 ~ 단청이다. ㅇ. 고색단청은 ~ 단청이다.</p> <p>표 1600.2 단청문양의 분류</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>그림</th> <th>내용</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">회 바 자 회</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>회중에서는 가장 아름답고 짜임새가 있다. 방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	그림	내용	비고	회 바 자 회	-	회중에서는 가장 아름답고 짜임새가 있다. 방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회		<p>1600 단청공사 1610 일반사항 2. 단청의 분류</p> <p>ㄱ. 단청은 ~ 포함한다. ㄴ. 가칠단청은 ~ 단청이다. ㄷ. 굵기단청은 ~ 단청이다. ㄹ. 모로단청은 ~ 단청이다. ㅁ. 금모로단청은 ~ 단청이다. ㅂ. 금단청은 ~ 단청이다. ㅅ. 갓은금단청은 ~ 단청이다. ㅇ. 고색단청은 ~ 단청이다.</p> <p>표 1600.2 단청문양의 분류</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>그림</th> <th>내용</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">회 바 자 회</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td>방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	그림	내용	비고	회 바 자 회	-	방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회		<p>○항목 구분 기호 수정</p> <p>○주관적 표현 삭제</p>
구분	그림	내용	비고															
회 바 자 회	-	회중에서는 가장 아름답고 짜임새가 있다. 방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회																
구분	그림	내용	비고															
회 바 자 회	-	방사형으로 뻗어나간 회가 다른 회와 서로 교차될 때 각 회를 엮어서 바자문양이 나타나는 회																
<p>1800 조경공사 1850 시공 2. 수목식재 2.7 식재 2.7.1. 식재순서</p> <p>ㄱ. 식재할 구덩이를 ~ 판다. ㄴ. 잘게 부순 양질의 흙을 구덩이에 넣는다. ㄷ. 수목의 ~ 방향을 조정한다. ㄹ. 잘게 부순 흙을 3/4 정도로 채워 다진다. ㅁ. 뿌리분 결속제 ~ 식재한다. ㅂ. 물을 충분히 ~ 밀착되도록 한다. ㅅ. 나머지 흙을 ~ 얹도록 한다. ㅇ. 지면을 고른 후 ~ 정리한다.</p>	<p>1800 조경공사 1850 시공 2. 수목식재 2.7 식재 2.7.1. 식재순서</p> <p>ㄱ. 식재할 구덩이를 ~ 판다. ㄴ. 잘게 부순 양질의 흙을 구덩이에 넣는다. ㄷ. 수목의 ~ 방향을 조정한다. ㄹ. 잘게 부순 흙을 3/4 정도로 채워 다진다. ㅁ. 뿌리분 결속제 ~ 식재한다. ㅂ. 물을 충분히 ~ 밀착되도록 한다. ㅅ. 나머지 흙을 ~ 얹도록 한다. ㅇ. 지면을 고른 후 ~ 정리한다.</p>	<p>○항목 구분 기호 수정</p>																
<p>부속서 1. 전통소재단청 시방서 003 시공 1. 일반사항</p> <p>ㄱ. 전통소재단청 작업 시 ~ 발생될 수 있다. ㄴ. 단청수리 전 ~ 실시한다. ㄷ. 다음 사항은 ~ 시행한다. ㄹ. 먼뒹기의 시행 여부와 ~ 시행한다. ㅁ. 전통소재단청 시공 전 ~ 기록한다. ㅂ. 가칠 및 문양 채색 시에는 ~ 칠한다.</p> <p>3. 조채</p> <p>ㄱ. 안료와 교착제의 배합은 ~ 담당한다. ㄴ. 안료는 ~ 사용한다. ㄷ. 조채 시 색상은 ~ 조채할 수 있다.</p>	<p>부속서 1. 전통소재단청 시방서 003 시공 1. 일반사항</p> <p>ㄱ. 전통소재단청 작업 시 ~ 발생될 수 있다. ㄴ. 단청수리 전 ~ 실시한다. ㄷ. 다음 사항은 ~ 시행한다. ㄹ. 먼뒹기의 시행 여부와 ~ 시행한다. ㅁ. 전통소재단청 시공 전 ~ 기록한다. ㅂ. 가칠 및 문양 채색 시에는 ~ 칠한다.</p> <p>3. 조채</p> <p>ㄱ. 안료와 교착제의 배합은 ~ 담당한다. ㄴ. 안료는 ~ 사용한다. ㄷ. 조채 시 색상은 ~ 조채할 수 있다.</p>	<p>○항목 구분 기호 수정</p>																

4. 문화재 수리 표준품셈 개정

가. 제안사항

- 2019년 개정 고시된 「문화재 수리 표준품셈」의 정비내용을 보고합니다.

나. 제안사유

- 「2019년 문화재 수리 표준품셈」에 작성된 품셈 사항 중 시방서에 이미 기입되어 있는 사항, 재료량 산출 오류, 기타 단순 오기 등에 대하여 정비하여 개정된 사항을 보고하고자 함.

다. 주요내용

- (1) 신 청 인 : 문화재청장(수리기술평과장)
- (2) 신청내용
 - 주기조정(37항목 - 기초 1, 목 20, 미장 10, 석 6)
 - 재료량 수정(10항목 - 전돌 10)
 - 기타 오기수정(17항목 - 미장 11, 온돌 6)
- (3) 신청인 의견
 - 2019년 문화재 수리 표준품셈에 표기된 품셈 산출의 오류사항들을 정비하여 문화재 수리에 필요한 예정가격 산출을 보다 합리적으로 개선
 - 오기 또는 과도하게 삽입된 주기 들을 조정·삭제하여 품셈의 이해가능성 향상

라. 참고사항

- 문화재 수리 표준품셈 개정(안)

마. 의결사항

- 원안접수
- 의결정족사항
 - 출석 10명 / 접수 10명

2022년 문화재수리 표준품셈 개정(안)

I 개 요

○ 대 상

- 주기 조정 : 37항목(기초공사1, 목공사20, 미장공사10, 석공사6)
- 재료량 조정 : 10항목(전돌공사 10)
- 기타 : 17항목(미장공사 11-항목번호 수정, 온돌공사 6-오기 수정)

구분	공종	항목명	변동사항	비고
조정 (주기)	기초공사	3-4 생석회다짐(기단)	주기 수정	-
	목공사	4-29 ~ 4-43 치목(전동공구)	주기 수정	
		4-45 연침구멍뚫기(전동공구)	(기계장비→전동공구)	
		4-14 평(말굽)서까래치목	주기 수정 (치목과정 구체적 명시)	
		4-15 선자서까래치목		
		4-35 평(말굽)서까래치목(전동공구)		
		4-35-2 원목→4각→8각→16각→원형		
		4-36 선자서까래치목(전동공구)		
4-36-2 원목→4각→8각→16각→원형				
조정 (주기)	미장공사	7-5 외연기	주기 수정 (시방내용 삭제)	-
		7-6 초벌바르기		
		7-7 재벌바르기		
		7-8 정벌바르기		
		7-8-1 회벽바르기		
		7-8-2 재사벽바르기		
		7-8-3 회사벽바르기		
		7-9 양토회벽바르기		
		7-10 양토탈사벽바르기		
		7-16 당골회벽바르기		
7-17 당골재사벽바르기				
조정 (주기)	석공사	11-8 도드락다듬(25눈)	주기 수정 (모서리다듬기품 포함 명시)	
		11-9 도드락다듬(64눈)		
		11-10 도드락다듬(100눈)		
		11-34 활석(전동공구)	주기 수정 (기계장비→전동공구)	
		11-35 형태가공(전동공구)	주기 수정 (기계장비→전동공구, 적용기준 구체적 명시)	
		11-35-1 원형		
	11-35-2 사각형			

구분	공종	항목명	변동사항	비고
조정 (재료량)	전돌공사	6-3 전돌벽쌓기	재료량 수정 (전돌 수량)	-
		6-3-1 건식 190mm×90mm×57mm		
		6-3-2 습식 190mm×90mm×57mm		
		6-3-3 습식 230mm×110mm×60mm		
		6-3-4 습식 250mm×90mm×41mm		
		6-5 전돌깔기		
		6-5-1 건식 240mm×240mm×50mm		
		6-5-2 건식 300mm×300mm×50mm		
		6-5-3 습식 225mm×225mm×45mm		
		6-5-4 습식 240mm×240mm×50mm		
		6-5-5 습식 240mm×240mm×50mm - '×' 깔기		
6-5-6 습식 300mm×300mm×50mm				
기타	미장공사	항목번호 수정		-
	온돌공사	오기 수정		

II 개정(안)

○ 주기 조정

항목	당초	조정	비고
3-4 생석회다짐(기단)	[주] ① 본 품에는 기단바닥면 고르기 품이 포함되어 있다	[주] ③ 본 품에는 기단바닥의 면고르기 품이 포함되어 있다	*기단설치의 바닥 고르기와 기단바닥의 면고르기 혼돈
4-29 기동치목(전동공구) 4-30 보치목(전동공구) 4-31 창방치목(전동공구) 4-32 도리치목(전동공구) 4-33 장여치목(전동공구) 4-34 부연치목(전동공구) 4-35 평(말굽)서까래치목(전동공구) 4-36 선자서까래치목(전동공구) 4-37 추녀치목(전동공구) 4-38 사래치목(전동공구) 4-39 주두치목(전동공구) 4-40 소로치목(전동공구) 4-41 침차치목(전동공구) 4-42 살미치목(전동공구) 4-43 익공치목(전동공구)	[주] ② 본 품은 기계장비 를 사용하여 치목하고, 마무리는 전동연장을 사용할 때의 품이다.	[주] ② 본 품은 전동공구 를 사용하여 치목하고, 마무리는 전동연장을 사용할 때의 품이다.	*기계장비→전동공구
4-45 연침구멍뚫기(전동공구)	[주] ① 본 품은 떡긋기 후 기계장비 를 사용하여 연침구멍뚫기를 기준으로 한 것이다.	[주] ① 본 품은 떡긋기 후 전동공구 를 사용하여 연침구멍뚫기를 기준으로 한 것이다.	*기계장비→전동공구
4-14 평(말굽)서까래치목 4-15 선자서까래치목 4-35 평(말굽)서까래치목(전동공구) 4-35-2 원목→4각→8각→16각→원형 4-36 선자서까래치목(전동공구) 4-36-2 원목→4각→8각→16각→원형	[주] ① 본 품은 원목(原木) 을 사용하여 4각→8각→16각→원형 으로 치목할 때를 기준으로 한 것이다.	[주] ① 본 품은 원목(原木) 을 사용하여 원목→4각→8각→16각→원형 으로 치목할 때를 기준으로 한 것이다.	*치목과정 구체적으로 명시
7-5 외위기	[주] ① 중것은 인방두께의 1/3 정도로 폭이 넓은 나뭇가지 또는 각재를 기동벽선에서 6cm 정도 이격하여 설치하며, 설치간격은 30~40cm 정도로 한다. 벽체의 크기에 따라 설치간격을 조정할 수 있다. ② 가시새는 상·하인방과 중방에서 3~6cm 정도 이격하여 설치하며, 설치간격은 60cm 정도로 한다. ③ 힘살은 지름 12mm 정도의 짜리나무, 통대, 잡목 등을 중것 사이에 수직으로 세워 가시새에 고정한다. ④ 외는 짜리나무, 쪼갠 대나무, 잡목 등을 늘외는 3cm 간격으로 중것에 엮고, 설외는 3~5cm 간격으로 가시새 또는 늘외에 엮어댄다. ⑤ 새끼는 지름 6~9mm 내외의 것을 사용하되, 삼을 끈줄 또는 줍덩굴 등도 사용할 수 있다.	[주] ①, ②, ③, ④, ⑤ 삭제 [주] ⑥부터 번호를 앞당겨 수정	*시방내용 삭제

항목	당초	조정	비고
7-6 초벌바르기(초벽치기)	<p>[주] ③ 진흙은 차지고 부드러운 것으로써 이물질이 섞이지 않은 것을 사용하며, 사용하기 3일 전에 이겨두고 사용 시 다시 뭍기를 맞추어 사용한다.</p> <p>④ 여물은 짚여물, 삼여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때는 잘 마른 벧짚을 30~90mm로 잘게 잘라 사용한다.</p>	<p>[주] ③, ④ 삭제 [주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-7 재벌바르기(고름질 포함)	<p>[주] ② 진흙은 모래가 섞인 점성이 있는 부드러운 것을 체가름 한 후 사용한다.</p> <p>③ 여물은 짚여물, 삼여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때는 잘 마른 벧짚을 20mm 내외로 잘게 잘라서 부드럽게 푼 것을 사용한다.</p>	<p>[주] ②, ③ 삭제 [주] ④부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-8 정벌바르기 7-8-1 회벽바르기	<p>[주] ③ 여물은 털여물, 삼여물, 종이여물 등을 사용한다. 털여물을 사용할 때는 소털, 말털 등 동물의 털로써 표백한 것을 풀어서 사용한다.</p> <p>④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>	<p>[주] ③, ④ 삭제 [주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-8-2 재사벽바르기	<p>[주] ③ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>	<p>[주] ③ 삭제 [주] ④부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-8-3 회사벽바르기	<p>[주] ③ 여물은 털여물, 삼여물, 종이여물 등을 사용한다. 털여물을 사용할 때는 소털, 말털 등 동물의 털로써 표백한 것을 풀어서 사용한다.</p> <p>④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>	<p>[주] ③, ④ 삭제 [주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-9 양토회벽바르기	<p>[주] ② 초벌용 진흙은 차지고 부드러운 것으로써 이물질이 섞이지 않은 것을 사용하며, 사용하기 3일 전에 이겨두고 사용 시 다시 뭍기를 맞추어 사용한다. 재벌용은 모래가 섞인 점성이 있는 부드러운 것을 체가름 한 후 사용한다.</p> <p>③ 여물은 초벌·재벌용은 짚여물, 삼여물 등을 사용하고, 정벌용은 털여물, 삼여물, 종이여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때 초벌용은 잘 마른 벧짚을 30~90mm로 잘게 잘라 사용하고, 재벌용은 잘 마른 벧짚을 20mm 내외로 잘게 잘라서 부드럽게 푼 것을 사용한다. 털여물을 사용할 때는 소털, 말털 등의 동물의 털로써 표백한 것을</p>	<p>[주] ②, ③, ④ 삭제 [주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제

항목	당초	조정	비고
	<p>풀어서 사용한다.</p> <p>④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>		
7-10 양토제사벽바르기	<p>[주] ② 초벌용 진흙은 차지고 부드러운 것으로써 이물질이 섞이지 않은 것을 사용하며, 사용하기 3일 전에 이겨두고 사용 시 다시 뭍기를 맞추어 사용한다. 재벌용과 정벌용은 모래가 섞인 점성이 있는 부드러운 것을 체가름 한 후 사용한다.</p> <p>③ 초벌·재벌용 여물은 짚여물, 삼여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때 초벌용은 잘 마른 볏짚을 30~90mm로 잘게 잘라 사용하고, 재벌용은 잘 마른 볏짚을 20mm내외로 잘게 잘라서 부드럽게 준 것을 사용한다.</p> <p>④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>	<p>[주] ②, ③, ④ 삭제</p> <p>[주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-16 당골회벽바르기	<p>[주] ② 초벌용 진흙은 차지고 부드러운 것으로써 이물질이 섞이지 않은 것을 사용하며, 사용하기 3일 전에 이겨두고 사용 시 다시 뭍기를 맞추어 사용한다. 재벌용은 모래가 섞인 점성이 있는 부드러운 것을 체가름 한 후 사용한다.</p> <p>③ 여물은 초벌·재벌용은 짚여물, 삼여물 등을 사용하고, 정벌용은 털여물, 삼여물, 종이여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때는 초벌용은 잘 마른 볏짚을 30~90mm로 잘게 잘라 사용하고, 재벌용은 잘 마른 볏짚을 20mm내외로 잘게 잘라서 부드럽게 준 것을 사용한다. 털여물을 사용할 때는 소털, 말털 등의 동물의 털로서 표백한 것을 풀어서 사용한다.</p> <p>④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.</p>	<p>[주] ②, ③, ④ 삭제</p> <p>[주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제
7-17 당골제사벽바르기	<p>[주] ② 초벌용 진흙은 차지고 부드러운 것으로써 이물질이 섞이지 않은 것을 사용하며, 사용하기 3일 전에 이겨두고 사용시 다시 뭍기를 맞추어 사용한다. 재벌용과 정벌용은 모래가 섞인 점성이 있는 부드러운 것을 체가름 한 후 사용한다.</p> <p>③ 초벌·재벌용 여물은 짚여물, 삼여물 등을 사용한다. 짚여물을 사용할 때는 초벌</p>	<p>[주] ②, ③, ④ 삭제</p> <p>[주] ⑤부터 번호를 앞당겨 수정</p>	*시방내용 삭제

항목	당초	조정	비고
	용은 잘 마른 벚짚을 30~90mm로 잘게 잘라 사용하고, 재별용은 잘 마른 벚짚을 20mm내외로 잘게 잘라서 부드럽게 준 것을 사용한다. ④ 풀은 해초풀 등을 사용한다.		
11-8 도드락다듬(25눈) 11-9 도드락다듬(64눈) 11-10 도드락다듬(100눈)		[주] ② 본 품에는 모서리다듬기 품이 포함되어 있다.	*모서리다듬기 품 포함 여부 추가
11-34 할석(전동공구)	[주] ① 본 품은 3.24㎡(1.8m×1.8m×1.2m) 정도 규격의 원석을 기계장비(착암기 등)를 사용하여 할석할 때를 기준으로 한 것이다.	[주] ① 본 품은 3.24㎡(1.8m×1.8m×1.2m) 정도 규격의 원석을 전동공구(착암기 등)를 사용하여 할석할 때를 기준으로 한 것이다.	*기계장비→전동공구
11-35 형태가공(전동공구) 11-35-1 원형	[주] ① 본 품은 기계장비(그라인더 등)를 사용하여 단면이 원형인 돌기둥, 장초석 등을 가공할 때를 기준으로 한 것이다.	[주] 본 품은 전동공구(그라인더 등)를 사용하여 단면이 원형인 돌기둥, 초석 등을 가공할 때를 기준으로 한 것이다.	*[주] ① 번호삭제 기계장비→전동공구 장초석→초석
11-35-2 사각형	[주] ① 본 품은 기계장비(그라인더 등)를 사용하여 단면이 사각형인 돌기둥, 장초석 등을 가공할 때를 기준으로 한 것이다.	[주] 본 품은 전동공구(그라인더 등)를 사용하여 단면이 사각형인 돌기둥, 초석, 장대석 등을 가공할 때를 기준으로 한 것이다.	*[주] ① 번호삭제 기계장비→전동공구 장초석→초석, 장대석

○ 재료량 조정

구분	당 초		개 정		비 고	
제6장 전돌공사						
조정	6-3 전돌벽쌓기 6-3-1 건식 190mm×90mm×57mm (한면m ² 당)			6-3 전돌벽쌓기 6-3-1 건식 190mm×90mm×57mm (한면m ² 당)		
	구분	규격	단위	수량	비고	*전돌 수량 조정
전생석회백시멘트모	190mm×90mm×57mm	매	92			
전생석회백시멘트모		kg	0.55			
한식미장공		kg	0.23			
한식미장공조공		m ²	0.002			
보통인부		인	0.26			
공구손료		인	0.16			
	인력품의 3%	인	0.11			
		식	1			
[주]			① 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 뒤채움은 별도 계상한다. ④ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다			
[주]			① 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ③ 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ④ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다			
*재료할증 포함 추가						
6-3-2 습식 190mm×90mm×57mm (한면m ² 당)			6-3-2 습식 190mm×90mm×57mm (한면m ² 당)			
구분	규격	단위	수량	비고	*전돌 수량 조정	
전생석회백시멘트모	190mm×90mm×57mm	매	83.33			
전생석회백시멘트모		kg	5.51			
한식미장공		kg	2.3			
한식미장공조공		m ²	0.02			
보통인부		인	0.15			
공구손료		인	0.08			
	인력품의 3%	인	0.07			
		식	1			
[주]			① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.			
[주]			① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑥ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.			
*재료할증 포함 추가						
6-3-3 습식 230mm×110mm×60mm (한면m ² 당)			6-3-3 습식 230mm×110mm×60mm (한면m ² 당)			
구분	규격	단위	수량	비고	*전돌 수량 조정	
전돌	230mm×110mm×60mm	매	74.64			
전돌		매	61.31			
*전돌 수량 조정						

구분	당 초					개 정					비 고
	생 석 회		kg	5.51		생 석 회		kg	5.51		
	백 시 멘 트		kg	2.3		백 시 멘 트		kg	2.3		
	모 래		m ³	0.02		모 래		m ³	0.02		*재료할증 포함 추가
	한 식 미 장 공		인	0.22		한 식 미 장 공		인	0.22		
	한 식 미 장 공 조 공		인	0.12		한 식 미 장 공 조 공		인	0.12		
	보 통 인 부		인	0.08		보 통 인 부		인	0.08		
	공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		
	[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑥ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					
	6-3-4 습식 250mm×90mm×41mm (한면m ² 당)					6-3-4 습식 250mm×90mm×41mm (한면m ² 당)					*전돌 수량 조정
	구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고	
	전 돌	250mm×90mm×41mm	매	81.12		전 돌	250mm×90mm×41mm	매	77.68		
	생 석 회		kg	5.51		생 석 회		kg	5.51		
	백 시 멘 트		kg	2.3		백 시 멘 트		kg	2.3		
	모 래		m ³	0.02		모 래		m ³	0.02		
	한 식 미 장 공		인	0.31		한 식 미 장 공		인	0.31		
	한 식 미 장 공 조 공		인	0.18		한 식 미 장 공 조 공		인	0.18		
	보 통 인 부		인	0.12		보 통 인 부		인	0.12		
	공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		
	[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 벽체두께는 0.5B쌓기를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 뒤채움은 별도 계상한다. ⑥ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					*재료할증 포함 추가
조정	6-5 전돌깔기 6-5-1 건식 240mm×240mm×50mm (m ² 당)					6-5 전돌깔기 6-5-1 건식 240mm×240mm×50mm (m ² 당)					*전돌 수량 조정
	구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고	
	전 돌	240mm×240mm×50mm	매	18.08		전 돌	240mm×240mm×50mm	매	17.89		
	모 래		m ³	0.033		모 래		m ³	0.033		
	한 식 미 장 공	두께 30mm	인	0.07		한 식 미 장 공	두께 30mm	인	0.07		
	한 식 미 장 공 조 공		인	0.07		한 식 미 장 공 조 공		인	0.07		
	보 통 인 부		인	0.03		보 통 인 부		인	0.03		
	공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		공 구 손 료	인력품의 3%	식	1		
	[주] ① 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.					[주] ① 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다.					*재료할증 포함 추가
	6-5-2 건식 300mm×300mm×50mm (m ² 당)					6-5-2 건식 300mm×300mm×50mm (m ² 당)					*전돌 수량 조정
	구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고	
	전 돌	300mm×300mm×50mm	매	11.46		전 돌	300mm×300mm×50mm	매	11.45		
	모 래		m ³	0.033		모 래		m ³	0.033		

구분	당 초					개 정					비 고	
	한식미장공 한식미장공조공 보통인부 공구손료	두께 30mm 인력품의 3%	인 인 인 식	0.06 0.04 0.04 1		한식미장공 한식미장공조공 보통인부 공구손료	두께 30mm 인력품의 3%	인 인 인 식	0.06 0.04 0.04 1			
	[주] ① 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.					[주] ① 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다.					*재료할증 포함 추가	
	6-5-3 습식 225mm×225mm×45mm (㎡당)					6-5-3 습식 225mm×225mm×45mm (㎡당)					*전돌 수량 조정	
	구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고		
	전돌	225mm×225mm×45mm	매	20.60		전돌	225mm×225mm×45mm	매	18.66			
	시멘트		kg	17.48		생석회		kg	17.48			
	모래		㎡	0.033		모래		㎡	0.033			
	한식미장공		인	0.08		한식미장공		인	0.08			
	한식미장공조공		인	0.09		한식미장공조공		인	0.09			
	보통인부		인	0.07		보통인부		인	0.07			
	공구손료	인력품의 3%	식	1		공구손료	인력품의 3%	식	1			
	[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.					*재료할증 포함 추가	
	6-5-4 습식 240mm×240mm×50mm (㎡당)					6-5-4 습식 240mm×240mm×50mm (㎡당)					*전돌 수량 조정	
	구분	규격	단위	수량	비고	구분	규격	단위	수량	비고		
	전돌	240mm×240mm×50mm	매	18.08		전돌	240mm×240mm×50mm	매	16.48			
	생석회		kg	17.48		생석회		kg	17.48			
	모래		㎡	0.033		모래		㎡	0.033			
	한식미장공		인	0.13		한식미장공		인	0.13			
	한식미장공조공		인	0.05		한식미장공조공		인	0.05			
	보통인부		인	0.02		보통인부		인	0.02			
	공구손료	인력품의 3%	식	1		공구손료	인력품의 3%	식	1			
	[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다.					[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다.					*재료할증 포함 추가	

구분	당 초	개 정	비 고																																																																						
	<p>어 있다.</p> <p>④ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p> <p>6-5-5 습식 240mm×240mm×50mm-‘x’깔기 (m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>전생석회</td> <td>240mm×240mm×50mm</td> <td>매</td> <td>18.08</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td></td> <td>kg</td> <td>17.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공조공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>인력품의 3%</td> <td>인</td> <td>0.03</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	전생석회	240mm×240mm×50mm	매	18.08		모래		kg	17.48		한식미장공		m ³	0.033		한식미장공조공		인	0.3		보통인부		인	0.13		공구손료	인력품의 3%	인	0.03		<p>어 있다.</p> <p>④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다.</p> <p>⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p> <p>6-5-5 습식 240mm×240mm×50mm-‘x’깔기 (m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>전생석회</td> <td>240mm×240mm×50mm</td> <td>매</td> <td>16.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td></td> <td>kg</td> <td>17.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공조공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>인력품의 3%</td> <td>인</td> <td>0.03</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	전생석회	240mm×240mm×50mm	매	16.48		모래		kg	17.48		한식미장공		m ³	0.033		한식미장공조공		인	0.3		보통인부		인	0.13		공구손료	인력품의 3%	인	0.03		*전돌 수량 조정
구분	규격	단위	수량	비고																																																																					
전생석회	240mm×240mm×50mm	매	18.08																																																																						
모래		kg	17.48																																																																						
한식미장공		m ³	0.033																																																																						
한식미장공조공		인	0.3																																																																						
보통인부		인	0.13																																																																						
공구손료	인력품의 3%	인	0.03																																																																						
구분	규격	단위	수량	비고																																																																					
전생석회	240mm×240mm×50mm	매	16.48																																																																						
모래		kg	17.48																																																																						
한식미장공		m ³	0.033																																																																						
한식미장공조공		인	0.3																																																																						
보통인부		인	0.13																																																																						
공구손료	인력품의 3%	인	0.03																																																																						
	<p>6-5-6 습식 300mm×300mm×50mm (m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>전생석회</td> <td>300mm×300mm×50mm</td> <td>매</td> <td>11.46</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td></td> <td>kg</td> <td>17.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공조공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>인력품의 3%</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	전생석회	300mm×300mm×50mm	매	11.46		모래		kg	17.48		한식미장공		m ³	0.033		한식미장공조공		인	0.14		보통인부		인	0.1		공구손료	인력품의 3%	인	0.02		<p>6-5-6 습식 300mm×300mm×50mm (m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>전생석회</td> <td>300mm×300mm×50mm</td> <td>매</td> <td>10.72</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td></td> <td>kg</td> <td>17.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>한식미장공조공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>인력품의 3%</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 초석, 기단 등에 접하는 부분의 전돌을 다듬는 품이 포함되어 있다. ③ 본 품에는 비빔 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 재료할증이 포함되어 있다. ⑤ 생석회 피우기(소화)는 생석회 100kg당 보통인부 0.13인을 가산한다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	전생석회	300mm×300mm×50mm	매	10.72		모래		kg	17.48		한식미장공		m ³	0.033		한식미장공조공		인	0.14		보통인부		인	0.1		공구손료	인력품의 3%	인	0.02		*전돌 수량 조정
구분	규격	단위	수량	비고																																																																					
전생석회	300mm×300mm×50mm	매	11.46																																																																						
모래		kg	17.48																																																																						
한식미장공		m ³	0.033																																																																						
한식미장공조공		인	0.14																																																																						
보통인부		인	0.1																																																																						
공구손료	인력품의 3%	인	0.02																																																																						
구분	규격	단위	수량	비고																																																																					
전생석회	300mm×300mm×50mm	매	10.72																																																																						
모래		kg	17.48																																																																						
한식미장공		m ³	0.033																																																																						
한식미장공조공		인	0.14																																																																						
보통인부		인	0.1																																																																						
공구손료	인력품의 3%	인	0.02																																																																						
				*재료할증 포함 추가																																																																					

○ 일괄조정(항목번호, 오기)

항목	당초	조정
7-9 양토회벽바르기 7-10 양토회사벽바르기 7-11 양성바르기 7-12 합각벽쌓기 7-13 고막이쌓기 7-14 양벽해체 7-15 당골벽해체 7-16 당골회벽바르기 7-17 당골재사벽바르기 7-18 생석회피우기 7-19 고막이해체	7-9 양토회벽바르기 7-10 양토회사벽바르기 7-11 양성바르기 7-12 합각벽쌓기 7-13 고막이쌓기 7-14 양벽해체 7-15 당골벽해체 7-16 당골회벽바르기 7-17 당골재사벽바르기 7-18 생석회피우기 7-19 고막이해체	7-9 양벽바르기 7-9-1 양토회벽바르기 7-9-2 양토회사벽바르기 7-10 양성바르기 7-11 합각벽쌓기 7-12 고막이쌓기 7-13 양벽해체 7-14 당골벽해체 7-15 당골벽바르기 7-15-1 당골회벽바르기 7-15-2 당골재사벽바르기 7-16 생석회피우기 7-17 고막이해체
9-7-1 전축굴뚝(문양있음) 9-7-2 전축굴뚝(문양없음) 9-7-3 오지굴뚝 9-7-4 화편굴뚝 9-9 연도해체 9-10 연도설치	온돌공·한식미장공 온돌공조공·한식미장조공 보통인부	온돌공·한식미장공 온돌공조공·한식미장공조공 보통인부